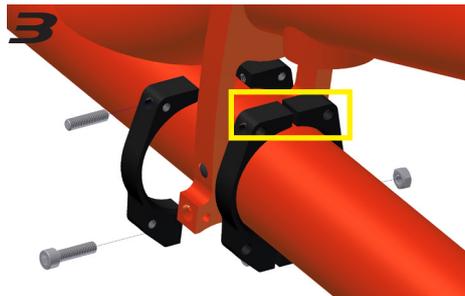
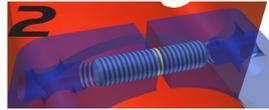
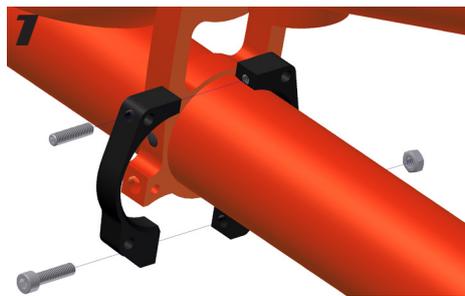


Rahmenstabilisator montieren

Für die Montage des Rahmenstabilisators benötigen Sie einen 3mm und einen 5mm Sechskantschlüssel. Verwenden Sie Schraubenfett bei der Montage. Stellen Sie sich auf die linke Seite des Pinos.

1. Nehmen Sie die zwei Stabilisator-Halbschalen ohne Gewindebohrung und setzen Sie diese hinter die Rahmenklemmung um das untere Hauptrohr (Bild 1). Achten Sie darauf, dass der Spalt zwischen den Halbschalen oben und unten gleich groß ist (ca. 2mm). Schrauben Sie zuerst den Gewindestift mittig ein (Bild 2). Setzen Sie die danach M6 Mutter in die dafür vorgesehene Aussparung und ziehen Sie die M6x25 Schraube handfest an.
2. Nehmen Sie die beiden Hälften mit den Gewindebohrungen und setzen Sie diese vor die Rahmenklemmung (Bild 3). Befestigen Sie diese wie unter Punkt 1 beschrieben.
3. Positionieren Sie die Klemmschalen wie im Bild 4 zu sehen. Ziehen Sie die M6x25 Innensechskantschraube mit 6 Nm fest.
4. Ziehen Sie abwechselnd die gegenüberliegenden M6x55 Innensechskantschrauben und Unterlegscheiben (über Kreuz) mit 6 Nm fest. Dadurch wird ein Verspannen der Schrauben vermieden.

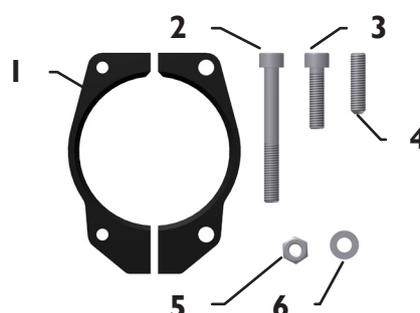


Mounting the frame reinforcement

For the assembly of the frame reinforcement a 3mm and a 5mm Allen key are required. Stand on the left side of the Pino. Use screw grease during assembly.

1. Place the two halves of the reinforcement bracket with the unthreaded holes around the lower main tube behind the frame joint (Fig. 1). Make sure that the gap between the brackets is the same size at the top and bottom (about 2mm). First, screw in the grub, ensuring that no part of it obstructs any of the unthreaded holes and that it is in the middle (picture 2). Then insert the M6 nut in the respective slot on either side of the bottom of the bracket and tighten the M6x25 Allen screw loosely. (to allow further adjustment)
2. Place the two bracket halves with the threaded holes in front of the frame joint and lined up with the first pair (Fig. 3). Attach these in the same manner.
3. Position the clamps as shown in Fig. 4. Tighten both M6x25 Allen screws to 6 Nm (4.4 ft-lbs).
4. Join the two clamps using the four M6x55 Allen screws with washers, tightening them alternately, a little at a time, in a crisscross pattern to 6 Nm (4.4 ft-lbs) in order to ensure application of a uniform clamp force and prevent bending stress on the screws.

Stückliste			
Nr	Beschreibung	Art.-Nr.	Menge
1	Stabilisator	25003	2
2	Innensechskantschraube M6x55	20709	4
3	Innensechskantschraube M6x25	20715	2
4	Gewindestift M6x25	25017	2
5	M6 Mutter VA	20671	2
6	M6 Unterlegscheibe VA	20581	4



Partlist			
No	Description	Art.No.	Qty
1	Reinforcement brackets	25003	2
2	Allen screw M6x55	20709	4
3	Allen screw M6x25	20715	2
4	Grub screw M6x25	25017	2
5	M6 nut, stainless steel	20671	2
6	M6 washer, stainless steel	20581	4