

Bei dem Umbau des Trets Trike mit Nabenschaltung zu einem Trets Trike mit starren Antrieb muss die Antriebseinheit auf die rechte Seite umgebaut werden. Ein späterer Rückbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Ziehen Sie für weiterführende Angaben zur Ausrichtung und Montage der Nabe das Trets Trike Handbuch zur Rate.



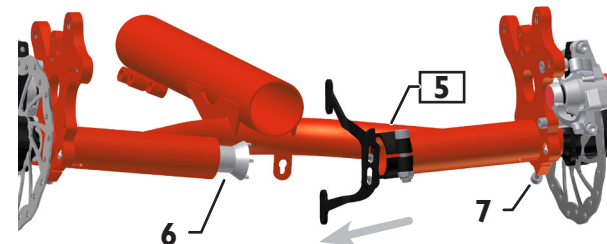
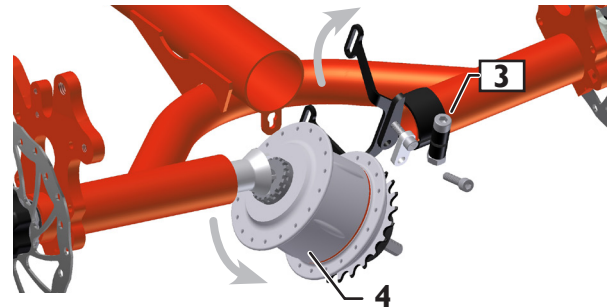
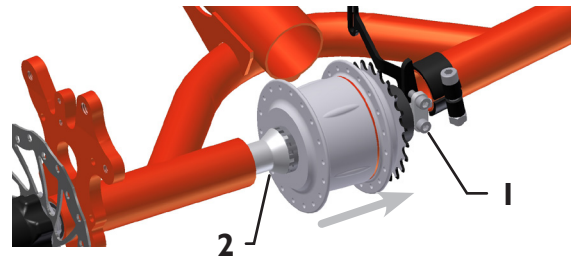
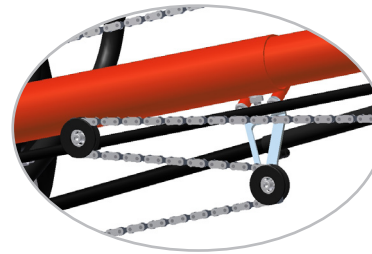
**Achtung!**

Der starre Antrieb darf nicht mit der Rahmenschnellverstellung betrieben werden. Demontieren Sie die Umlenkrollen und kürzen Sie die Kette entsprechend.

1. Nehmen Sie die Kette von dem Kettenblatt. Öffnen Sie das Kettenschloss und legen Sie die Kette zur Seite.
2. Entfernen Sie die Kettenschutzrohre.
3. Demontieren Sie die Umlenkrollen der Rahmenschnellverstellung.
4. Demontieren Sie den Schaltzug und den Drehgriffschalter. Schieben Sie den mitgelieferten Kunststoffgriff über den Griff.
5. Entfernen Sie beide M6 Schrauben (1) der Drehmomentstütze. Schieben Sie die Nabe nach rechts, so dass zwischen der Nabe und dem Nabenanschluss (2) ein Freiraum entsteht.
6. Lösen Sie die M8 Schraube (3) und drehen Sie die Drehmomentstütze mit dem Kettenschutzrohrhalter nach hinten weg.
7. Ziehen Sie die linke Achse der Nabe (4) aus dem Nabenanschluss (2) heraus und kippen Sie die Nabe nach unten.
8. Ziehen Sie die Drehmomentstütze (5) von dem Achsrohr.
9. Lösen Sie den Nabenanschluss (6) von dem linken Wellenrohr. Halten Sie dazu den Nabenanschluss mit einer Rohrzange fest und drehen Sie das Laufrad gegen den Uhrzeigersinn.
10. Nun können beide Laufräder demontiert werden. Halten Sie dazu das Laufrad fest und drehen Sie die M8 Schraube (13, siehe Bild auf der nächsten Seite) mit einem Innensechskantschlüssel 6 mm gegen den Uhrzeigersinn heraus. Nehmen Sie das Laufrad ab. Halten Sie dabei die Bremsscheibe fest, damit sie nicht herunterfällt.
11. Lösen Sie die M6 Innensechskantschrauben (7) der Achsklemmung auf beiden Seiten.
12. Ziehen Sie auf der rechten Seite die Antriebsbaugruppe (Antriebschraube, Kugellager, Wellenrohr) und auf der linken Seite die Mitlaufradbaugruppe aus den Achsrohren. Verwenden Sie dazu geeignetes Werkzeug, wie zB. einen Schonhammer und ein Kunststoff-Rundmaterial um die Mitlaufradbaugruppe aus der Achse zu treiben. Alternativ können die Laufräder ohne Bremsscheibe an die Antriebschrauben geschraubt und als Hebel benutzt werden.



**Umlenkrollen demontieren**  
remove idler pulleys



For retrofitting the Trets Trike with a gear hub to a Trets Trike with a fixed gear, the drive unit must be set on the right side. A afterwards rebuilding to the gear hub has to be done in reverse order. Please read the Trets Trike manual for further informations about the alignment and assembly of the hub.



**Attention!**

The fixed gear cannot be used with the frame quick-adjustment. Remove the idler pulleys and shorten the chain in a adequate way.

1. Lift the chain, and pull it off of the sprocket. Open the chain lock and take the chain off.
2. Remove the chain guard tubes.
3. Remove the pulleys of the frame quick-adjust assembly.
4. Remove the gear cable and the twist shifter. Slide the supplied plastic handle on the handle.
5. Remove both M6 bolts (1) of the torque support. Push the hub to the right to make space between the hub and the gear hub connection (2).
6. Loosen the M8 bolt (3) and rotate the torque support and the chain guard holder to the back.
7. Pull the left axle of the hub (4) out of the gear hub connection (2).
8. Remove the torque support (5) of the axle.
9. Loosen the hub connection (6) from the left shaft tube. Lock the hub connection with a pipe wrench and rotate the wheel counterclockwise.
10. Now both wheels can be disassembled. Brace the wheel. Unscrew the M8 bolt (13, see fig. on the next page) by turning it counterclockwise using a 6mm Allen key. Remove the wheel while holding the brake disc to keep it from falling off.
11. Unscrew the M6 Allen bolts (7) of the axle clamp on both sides.
12. Remove on the right side the drive assembly (drive bolt, bearings, shaft tube) and on the left the non-driven drive assembly from the axles. Use suitable tools (for example. a soft-head hammer and a plastic round tube) to remove the non-driven drive assembly from the axle. You can screw the wheels without brake discs to the drive screws and use it alternatively as a lever.



**Achtung!**

Vergewissern Sie sich, dass die Achsrohre auf beiden Seiten innen und aussen gerieben sind. Falls dies nicht der Fall ist, müssen die Achsrohre nachgerieben werden (Ø30H7). Ansonsten besteht die Gefahr die Kugellager zu beschädigen.

13. Stecken Sie die Mitlaufgruppe (8) in das linke Achsrohr.
14. Montieren Sie den rechten Antriebsstrang. Setzen Sie dazu die Lagerdichtscheibe (9) und ein Kugellager (10) auf die mitgelieferte Antriebsschraube (11). Verschrauben Sie das Wellenrohr (12) mit der Antriebsschraube (Achtung: Linksgewinde). Führen Sie die Baugruppe in das rechte Achsrohr.



**Hinweis:**

Die äußeren Kugellager müssen so positioniert werden, dass sie ca. 3 mm in den Achsrohren liegen.

15. Lösen Sie die Bremssättel, so dass sie sich beim folgenden Anbau der Laufräder und Bremsscheiben leicht verschieben lassen.
16. Montieren Sie die Laufräder. Schieben Sie dazu die Bremsscheibe von unten zwischen die Bremszangen und halten Sie sie an die Antriebsschraube. Halten Sie das Laufrad auf die Bremsscheibe, so dass die Stifte der Nabe durch die Bohrungen der Bremsscheibe hindurchgehen und in die Bohrungen der Antriebsschraube hineinragen. Schrauben Sie das Laufrad mit der M8 Schraube (13) und Nordlock-Sicherungsscheibe (14) handfest an. Halten Sie das Laufrad fest und ziehen Sie die M8 Schraube mit 23 Nm im Uhrzeigersinn fest.



**Achtung!**

Die M 8 Schrauben für die Nabenbefestigung müssen unbedingt mit Nord-Lock-Sicherungsscheiben versehen und mit einem Anzugsdrehmoment von 23 Nm angezogen werden. Ansonsten kann die Schraubenverbindung versagen und zu Unfällen beim Fahren führen.

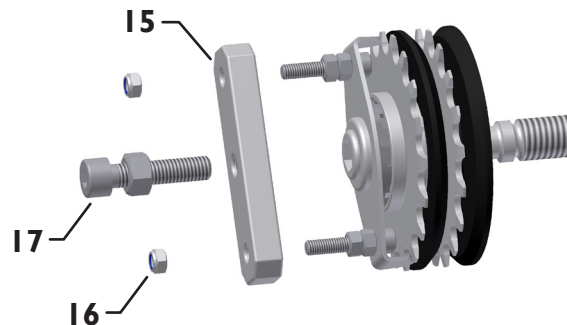
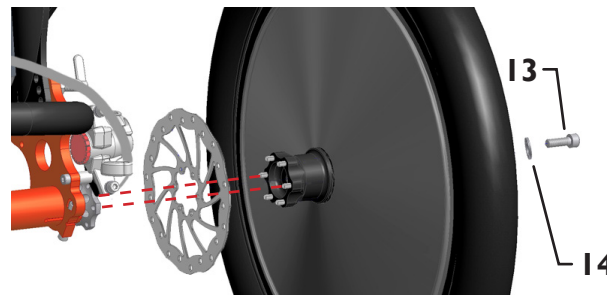
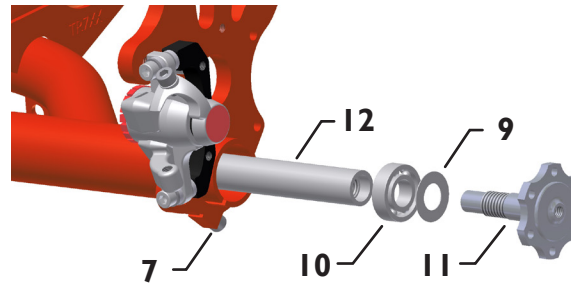
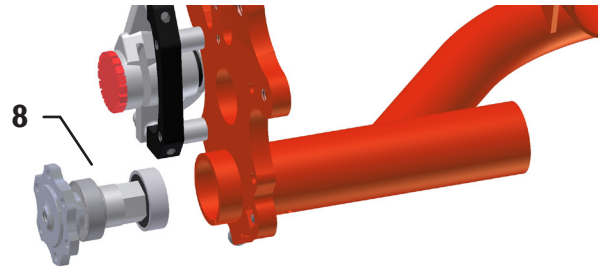
17. Justieren Sie die Bremssättel.
18. Ziehen Sie die M6 Schrauben (7) der Lagerklemmung mit 9 Nm fest.



**Achtung!**

Die M6 Schrauben der Lagerklemmung müssen unbedingt mit 9 Nm angezogen werden. Bei höherem Anzugsdrehmoment können die Kugellager beschädigt werden.

19. Entfernen Sie das Stützblech (15) von der vormontierten Baugruppe Starrer Antrieb. Lösen Sie dazu die beiden M5 Sicherungsmuttern (16) und schrauben Sie die M8 Innensechskantschraube (17) heraus.



**Caution!**

Make sure that the axle tubes are reamed on both axles at the inside and outside. If this is not the case, the axle tubes must be reamed (Ø30H7). Otherwise the ball bearings can be damaged.

13. Insert the non-driven drive assembly (8) into the left axle tube.
14. Mount the right drive train. Set the bearing seal (9) and a ball bearing (10) to the delivered drive screw (11). Screw the shaft tube (12) with the drive screw (Attention: Left-hand thread). Insert the assembly into the right axle tube.



**Note:**

The outer ball bearings must be positioned about 3mm inside in the axle tubes.

15. Loosen slightly the brakes to avoid any damage by mounting the wheels with brake discs.
16. Mount the wheels. Slide the brake disc between the two brake calipers from below, and hold it against the head of the drive screw. Hold the wheel against the brake disc so that the hub pins protrude through the holes of the brake disc and into the holes in the head of the drive screw. Hold the Nord-Lock locking washer against the hub, and screw the wheel onto the frame with the M8 bolt (13) using a 6mm Allen key, tightening lightly at first. Brace the wheel, and tighten the M8 bolt (4) by turning it clockwise with a torque of 23 Nm (17 ft-lbs)



**Caution!**

The M8 bolts that fasten the wheels to the hubs must be used with Nord-Lock locking washers and tightened with a torque of 23 Nm (17 ft-lbs). Otherwise, the fasteners could loosen over time and cause accidents while riding.

17. Adjust the brake calipers.
18. Tighten the M6 bolts (7) at the frame clamp with 9 Nm.



**Caution!**

The M6 bolts must always be tightened to 9 Nm. For higher torque, the ball bearings can be damaged.

19. Remove the support plate (15) of the pre-assembled fixed gear. Loosen both M5 locknuts (16) and unscrew the M8 Allen bolt (17).

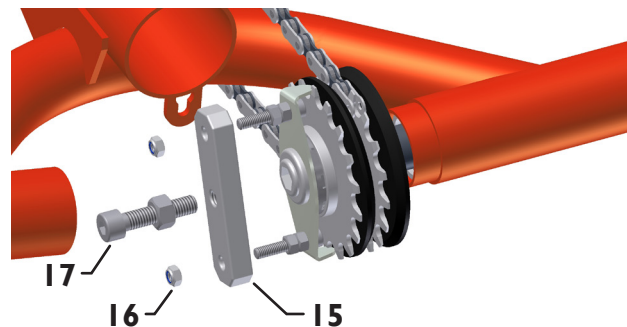
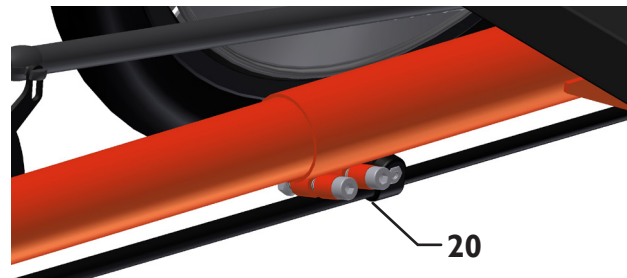
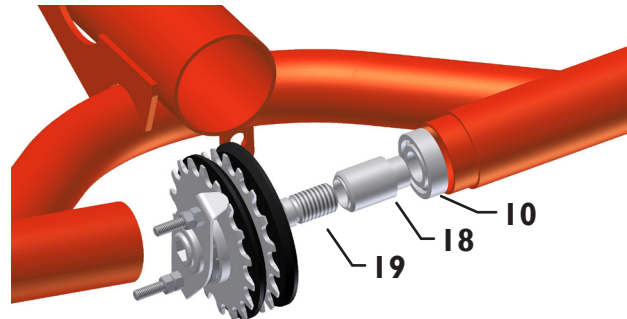
20. Setzen Sie das zweite mitgelieferte Kugellager (10) von innen in das rechte Achsrohr.
21. Stecken Sie die Kassettendistanzhülse (18) auf die Ritzelschraube (19).
22. Stecken Sie die so vormontierte Einheit durch das Kugellager im Achsrohr und schrauben Sie sie gegen den Uhrzeigersinn (Achtung: Linksgewinde) handfest an. Verwenden Sie Schraubenfett.
23. Halten Sie das Laufrad fest und ziehen Sie die Ritzelschraube mit einem 10 mm Innensechskantschlüssel mit einem Drehmoment von 80 Nm an.
24. Kürzen Sie die Kette entsprechend der eingestellten Rahmenlänge. Lösen Sie die M8 Schrauben (20) der Rahmenklemmung mit einem 6 mm Innensechskantschlüssel und schieben Sie den Vorbau ein Stück in den Hauptrahmen. Legen Sie nun die Kette auf das zwischen den Schutzscheiben liegende Ritzel und auf das vordere Kettenblatt. Schliessen Sie die Kette am Kettenschloss. Schieben Sie nun den Vorbau wieder heraus um die erforderliche Kettenspannung einzustellen. Schrauben Sie anschliessend die M8 Schrauben der Rahmenklemmung mit 12 Nm fest.



**Achtung!**

Diese Schrauben müssen unbedingt mit 12 Nm fest angezogen werden. Bei Fahrten mit losen Schrauben droht Unfallgefahr und Beschädigung des Rahmens.

25. Führen Sie Arretierung (15) durch die beiden M5 Schrauben am Federblech und ziehen Sie die beiden M5 Sicherungsmuttern (16) fest. Justieren Sie die Rutschkupplung mit der M8 Schraube (17) und kontern Sie die Schraube mit der M8 Mutter.
26. Um den Freilauf einzustellen, lösen Sie die Kontermutter und ziehen Sie die M8 Schraube an, bis sich das Federblech aus dem Ritzel zieht. Ziehen Sie die Kontermutter wieder an.



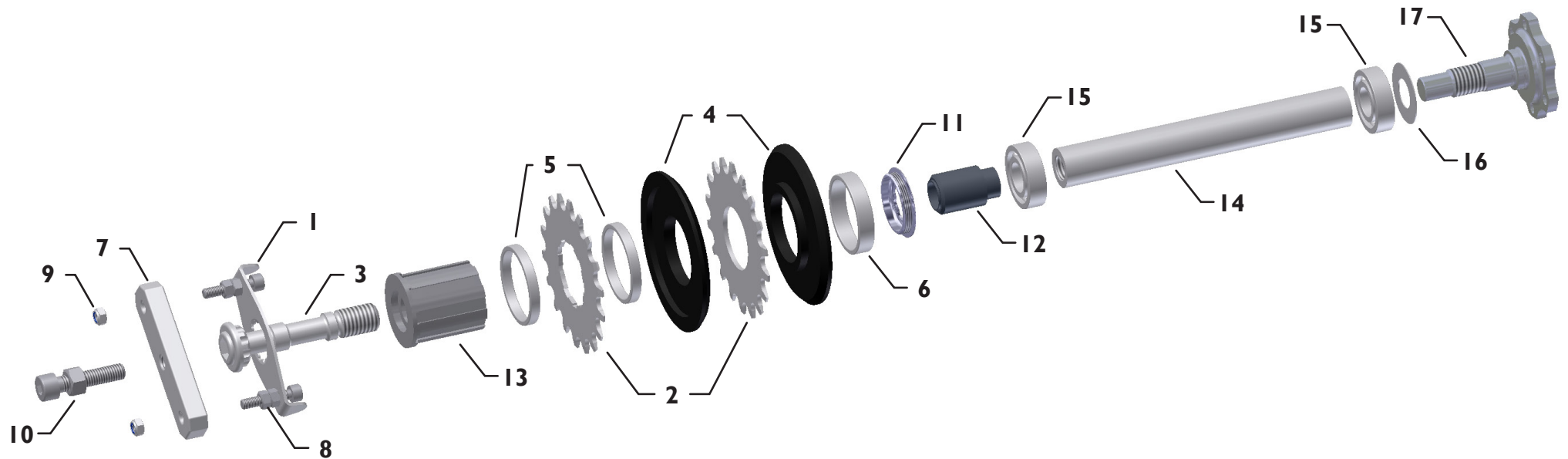
20. Insert the second supplied ball bearing (10) into the right axle tube.
21. Insert the cassette spacer (18) onto the sprocket bolt (19).
22. Insert the pre-assembled unit into the ball bearing in the axle tube and screw it counterclockwise (note: left-hand thread) by hand. Use screw grease
23. Hold the wheel and tighten the sprocket bolt with a 10 mm Allen key with a torque of 80 Nm.
24. Shorten the chain according to the frame length Loosen the M8 bolts (20) of the frame clamp with a 6 mm Allen key and push the frontboom a little into the main frame. Now place the chain on the sprocket between the sprocket protective caps and the front chainring. Close the chain at the chain lock. Slide the frontboom out until the chain got the right tension. Tighen the M8 bolts (20) with 12 Nm.



**Caution!**

It is absolutely necessary to tighten these bolts with a torque of 12 Nm (8.9 ft-lbs). Riding with loose bolts poses a high risk of accident and damage to the frame.

25. Set the support plate (15) onto the two M5 bolts at the spring steel plate and tighten the two M5 selflocking nuts (16) firmly. Adjust the slipping clutch with the M8 screw (17) and lock the screw with the M8 nut.
26. To switch the freewheel on, loose the counternut and turn the M8 bolt until the spring steel sheet do not lock the singlespeed sprocket anymore. Tighten the counternut.



Nummer	Beschreibung	Art.-Nr.	Menge
1	Federblech	23493	1
2	Singlespeed 18Z Ritzel	21791	2
3	Ritzelschraube	21201	1
4	Ritzel Schutzscheibe	21290	2
5	Hülse 4 mm	24424	2
6	Hülse 7 mm	24425	1
7	Stützblech	24423	1
8	M5x25 Schraube und M5 Mutter	20644/20645	2/4
9	M8x35 Schraube und M8 Mutter	20683/20757	1/1
10	Sicherheitsmutter M5	20707	2
11	Kassettenverschlussring	21593	1
12	Kassettenabstandshülse	21194	1
13	Freilaufkörper	21498	1
14	Wellenrohr Trets, rechts	23752	1
15	Rillenkugellager 6002 - 15x32x9	20565	2
16	Lagerdichtscheibe 28mm VA	24469	1
17	QS Antriebsschraube rechts	24493	1
18	Lenkerfestgriff 70mm	21672	1

Position	Description	Art. No.	Number
1	Spring steel sheet	23493	1
2	Singlespeed 18Z	21791	2
3	Sprocket bolt	21201	1
4	Sprocket protection cap	21290	2
5	Bush 4 mm	24424	2
6	Bush 7 mm	24425	1
7	Support plate	24423	1
8	Allen screw M5x25 and M5 nut	20644/20645	2/4
9	Allen screw M8x35 and M8 nut	20683/20757	1/1
10	M5 selflocking nut	20707	2
11	Lock ring	21593	1
12	Cassette spacer	21194	1
13	Cassette hub	21498	1
14	Shaft tube Trets, right	23752	1
15	Cartridge bearing 6002 - 15x32x9	20565	2
16	Bearing seal VA 28mm	24469	1
17	QS drive bolt right	24493	1
18	Grip 70mm	21672	1